

Datum: 26.07.2010

---

Frei ab sofort

---

Zeichen: 1.982

---

**E. Begerow GmbH & Co.**

An den Nahewiesen 24  
55450 Langenlonsheim  
Germany

Fon: +49 6704 204-0

Fax: +49 6704 204-121

www.begerow.com

info@begerow.com

### Schonzeit für ESL-Milch

In den letzten Jahren hat sich die ESL-Milch (ESL = extra long shelf life) in Deutschland rasant verbreitet und verdrängt die klassische (pasteurisierte) Frischmilch mehr und mehr. Durch eine besondere Behandlungsweise gelingt es, ESL-Milch eine Haltbarkeit von über 20 Tagen zu verleihen. Das bringt nicht nur dem Verbraucher den Vorteil der Bevorratung, sondern insbesondere die Handelsketten profitieren im Hinblick auf Logistik und Lagerung.

Im Bezug auf den natürlichen Milchgeschmack kommt dem Herstellungsverfahren eine entscheidende Bedeutung zu. Während ESL-Milch, die mittels direkter oder indirekter Kurzerhitzungsverfahren hergestellt wird, häufig ein Kochgeschmack anhaftet, ist Milch, die mittels Tiefenfiltration hergestellt wird geschmacklich deutlich im Vorteil. Während der Filtration ist die Milch keinen Belastungen wie Hochtemperatur oder Druck ausgesetzt. Sie durchfließt den Filtrationsraum in geringer Strömung. Gleichzeitig werden Mikroorganismen auf und in den Filtern durch Oberflächen- und Siebeffekte zurückgehalten, während die Milchbestandteile die Filter passieren. Da vor allem adsorptive Oberflächeneffekte der Filter eine große Rolle spielen, können auch Organismen, die kleiner als die nominelle Porenweite sind, zurückgehalten werden. Die so behandelte Milch hat eine längere Haltbarkeit und kommt geschmacklich der klassischen Frischmilch am nächsten. Daher ist dieses Verfahren auch besonders interessant für die Herstellung von Biomilch.

#### **Autor:**

Hubertus Althaus, Dipl.-Ing. (FH),  
Vertriebsleiter Lebensmittel – Food & Beverage  
BEGEROW Langenlonsheim, Germany

#### **Über BEGEROW:**

BEGEROW ist ein führender Systemanbieter für anspruchsvolle Lösungen in der Flüssigkeitsfiltration. Mit rund 250 Mitarbeitern weltweit und Hauptsitz in Langenlonsheim entwickelt und produziert BEGEROW technologisch innovative Filtermedien und Filtrationsanlagen für die Getränke- und Lebensmittelindustrie sowie die Branchen Chemie, Pharma und Industrie.

